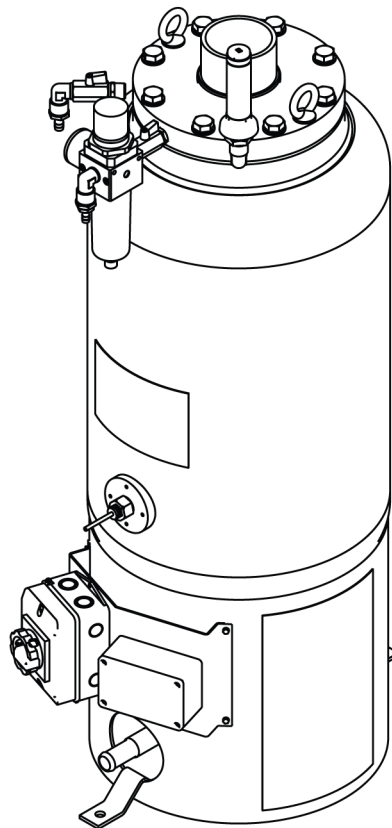


TPC 75



Gebbruiksaanwijzing



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to:

The Pressure Equipment Directive 2014/68/EU+AFS 2016:1

The Low Voltage Directive 2014/35/EU

The RoHS Directive 2011/65/EU;

The EMC Directive 2014/30/EU;

Type of equipment

Flux Feeding System, Flux pressure tank with safety valve.

Optionally equipped with a capacitive low-level sensor, cartridge heater with thermostat and temperature sensor.

Type designation

TPC 75

Item no 0912480880, 0912480881,
0912480882, 0912480883

from serial number LX452 YYXX XXXX (2024 w52)

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, telephone no:

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden

Phone: +46 31 50 90 00

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 13445:2021	Unfired pressure vessels - Part 1: General
EN 60204-1:2018	Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements
EN 61000-6-2:2019	Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-2: Generic standards - Immunity standard for industrial environments
EN 61000-6-4:2019	Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-4: Generic standards - Emission standard for industrial environments

Additional Information: Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

Approved according to:

Fluid group: 2

Aggregate: Category II, module A2

Approving 3rd party company:

Kiwa Sweden AB

SE-17007 Solna, Sweden

Phone: +46 (0)10 479 3000

www.kiwa.se

Notified body CE 0409

Statement number: TQ093822-001/BE6D962F

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety and environmental requirements stated above.

Place/Date

Gothenburg
2025-06-10

Signature

Cristiano Ferreira
R&D Director Equipment and Automation



1	VEILIGHEID	4
1.1	Betekenis van de symbolen	4
1.2	Veiligheidsmaatregelen	4
2	INLEIDING	8
2.1	Apparatuur	8
2.2	Debiet flux-aanvoer	9
3	DE GEVOELIGHEID VAN DE SENSOR INSTELLEN	10
4	TECHNISCHE GEGEVENS	11
5	MONTAGE EN BEDIENING	13
6	ONDERHOUD	14
7	RESERVEONDERDELENLIJST	15
	BEDRADINGSSCHEMA	16
	BESTELNUMMERS	17
	ACCESSORIES	18

1 VEILIGHEID

1.1 Betekenis van de symbolen

Zoals in deze handleiding wordt gebruikt: Betekent attentie! Wees Alert!



GEVAAR!

Betekent een direct gevaar dat, indien niet vermeden, kan leiden tot direct en ernstig persoonlijk letsel of overlijden.



WAARSCHUWING!

Betekent een mogelijk gevaar dat kan leiden tot persoonlijk letsel of overlijden.



VOORZICHTIG!

Betekent een gevaar dat kan leiden tot beperkt persoonlijk letsel.



WAARSCHUWING!

Lees de instructiehandleiding vóór gebruik goed door en volg de richtlijnen op alle labels, de veiligheidsprocedures van de werkgever en de veiligheidsbladen (SDS) op.



1.2 Veiligheidsmaatregelen

De gebruikers van ESAB-apparatuur zijn er uiteindelijk verantwoordelijk voor erop toe te zien dat iedereen die met of in de nabijheid van de apparatuur werkt, alle toepasselijke veiligheidsmaatregelen in acht neemt. Deze veiligheidsmaatregelen moeten voldoen aan de eisen die voor dit type apparatuur gelden. De volgende aanbevelingen moeten in acht worden genomen naast de standaardvoorschriften die op de werkplek van kracht zijn.

Alle werkzaamheden moeten worden uitgevoerd door daartoe getraind personeel dat goed bekend is met de werking van de apparatuur. Onjuiste bediening van de apparatuur kan leiden tot gevaarlijke situaties die letsel voor de gebruiker en schade aan de apparatuur tot gevolg kunnen hebben.

1. Iedereen die de apparatuur gebruikt, moet bekend zijn met:
 - de werking ervan
 - de plaats van de noodstopknoppen
 - de werking ervan
 - de toepasselijke veiligheidsmaatregelen
 - het las- en snijproces of ander doelmatig gebruik van de apparatuur
2. De gebruiker moet ervoor zorgen dat:
 - er zich geen onbevoegde personen ophouden binnen het werkbereik van de apparatuur wanneer deze wordt ingeschakeld
 - niemand onbeschermd is wanneer de lasboog wordt ontstoken of er met werkzaamheden wordt begonnen
3. De werkplek moet:
 - geschikt zijn voor het beoogde doel
 - tochtvrij zijn
4. Persoonlijke beschermingsmiddelen:
 - draag altijd de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals een veiligheidsbril, vlambestendige kleding, veiligheidshandschoenen
 - draag geen loszittende kledingstukken of sieraden zoals sjaals, armbanden, ringen, etc. die kunnen vastraken of brandwonden kunnen veroorzaken

5. Algemene veiligheidsmaatregelen:

- controleer of de aardkabel goed is vastgezet
- werkzaamheden aan hoogspanningsapparatuur **mogen uitsluitend worden uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien**
- geschikte brandblusapparatuur moet duidelijk gemarkeerd en gemakkelijk bereikbaar zijn
- smeer- en onderhoudswerkzaamheden mogen **niet** worden uitgevoerd aan in bedrijf zijnde apparatuur



WAARSCHUWING!

Draadaanvoereenheden zijn uitsluitend bedoeld voor gebruik met stroombronnen in MIG/MAG-modus.

Wanneer deze in een andere lasmodus worden gebruikt, zoals MMA, moet de laskabel tussen de draadaanvoereenheid en stroombron worden losgekoppeld, want anders komt de draadaanvoereenheid onder stroom te staan.

Indien uitgerust met ESAB-koeler

Gebruik alleen door ESAB goedgekeurd koelmiddel. Een niet-goedgekeurd koelmiddel kan de apparatuur beschadigen en de productveiligheid in gevaar brengen. In geval van een dergelijke schade zijn alle garantieverplichtingen van ESAB niet langer van toepassing.

Bestelnummer aanbevolen ESAB-koelmiddel: 0465 720 002.

Zie het hoofdstuk "ACCESSOIRES" in de instructiehandleiding voor bestelinformatie.



WAARSCHUWING!

Lassen en snijden met een lasboog kan gevaarlijk zijn voor uzelf en anderen. Neem voorzorgsmaatregelen als u gaat lassen en snijden.



ELEKTRISCHE SCHOK - Kan dodelijk zijn

- Installeer en aard de unit volgens de instructiehandleiding.
- Raak de elektrische onderdelen of elektroden niet aan met uw blote handen, natte handschoenen of natte kleding.
- Zorg dat u geïsoleerd van het werkstuk en aarde werkt.
- Zorg voor een veilige werkhouding



ELEKTROMAGNETISCHE VELDEN - Kunnen gevaar opleveren voor uw gezondheid

- Lassers met pacemakers moeten hun arts raadplegen voordat ze aan laswerkzaamheden beginnen. EMV kan met sommige pacemakers interfereren.
- Blootstelling aan EMV kan andere effecten op de gezondheid hebben die nu nog onbekend zijn.
- Lassers moeten altijd de volgende procedures volgen om de blootstelling aan elektromagnetische velden te minimaliseren:
 - Leg de elektrode en de werkkabels samen aan dezelfde kant van uw lichaam. Zet ze indien mogelijk met tape vast. Zorg ervoor dat uw lichaam zich nooit tussen de toorts en de werkkabels bevindt. Draai de toorts of werkkabel nooit rond uw lichaam. Houd de stroombron en laskabels zo ver mogelijk uit de buurt van uw lichaam.
 - Sluit de werkkabel zo dicht mogelijk bij het te lassen gebied op het werkstuk aan.



ROOK EN GASSEN - Kunnen een gevaar opleveren voor uw gezondheid

- Houd uw hoofd uit de gevaarlijke lasrook.
- Gebruik ventilatie en/of afzuiging bij de lasboog om gassen en rook uit uw inadingsgebied en werkgebied af te voeren.



BOOGSTRALING - Kunnen de ogen beschadigen en de huid verbranden

- Bescherm uw ogen en lichaam. Gebruik het juiste lasscherm en de juiste filterlens en draag beschermende kleding.
- Bescherm omstanders m.b.v. schermen of lasgordijnen.



LAWAAI - Te veel geluid kan uw gehoor beschadigen.

Bescherm uw oren. Draag oorbeschermers of andere gehoorbescherming.



BEWEGENDE DELEN - Kunnen letsel veroorzaken

- Houd alle deuren, panelen en kappen gesloten en zorg ervoor dat ze goed op hun plaats vastzitten. Laat kappen alleen door gekwalificeerd personeel verwijderen indien onderhoud nodig is en/of problemen moeten worden opgespoord en verholpen. Breng de panelen of kappen weer aan en sluit deuren nadat de servicewerkzaamheden zijn voltooid en voordat de motor wordt gestart.
- Schakel de motor uit voordat er een eenheid wordt geïnstalleerd of aangesloten.
- Houd uw handen, haar, losse kleding en gereedschap uit de buurt van bewegende delen.



BRANDGEVAAR

- Vonken (spatten) kunnen brand veroorzaken. Zorg daarom dat er geen brandbare materialen in de buurt zijn.
- Niet gebruiken bij gesloten containers.



HEET OPPERVLAK - Onderdelen kunnen brandwonden veroorzaken

- Raak onderdelen niet met blote handen aan.
- Laat het apparaat afkoelen voordat u er werkzaamheden aan uitvoert.
- Gebruik voor het hanteren van hete onderdelen geschikte gereedschappen en/of geïsoleerde lashandschoenen om brandwonden te voorkomen.

STORING - Neem bij storingen contact op met een deskundige monteur.

BESCHERM UZELF EN ANDEREN!



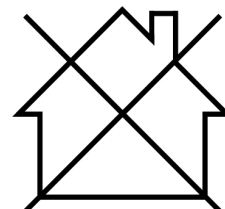
VOORZICHTIG!

Dit product is alleen bedoeld voor booglassen.



VOORZICHTIG!

Class A-apparatuur is niet bedoeld voor gebruik in woonomgevingen waar de elektrische stroom wordt geleverd via het openbare elektriciteitsnet, dat een lage spanning heeft. In dergelijke omgevingen kunnen moeilijkheden ontstaan met de elektromagnetische compatibiliteit van Class A-apparatuur als gevolg van geleidings- en stralingsverstoringen.





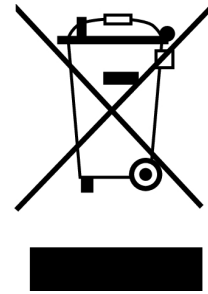
LET OP!

Breng afgedankte elektronische apparatuur naar een recyclestation!

In overeenstemming met de Europese richtlijn 2012/19/EG betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en de toepassing hiervan overeenkomstig nationale regelgeving, moet elektrische en/of elektronische apparatuur aan het einde van de levensduur naar een recyclestation worden gebracht.

Als verantwoordelijke voor de apparatuur moet u zelf informatie inwinnen over goedgekeurde inzamelpunten.

Neem voor meer informatie contact op met de dichtstbijzijnde ESAB-dealer.



Het leveringsprogramma van ESAB omvat een assortiment lasaccessoires en persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor bestelinformatie kunt u contact opnemen met uw lokale ESAB-dealer of onze website bezoeken.

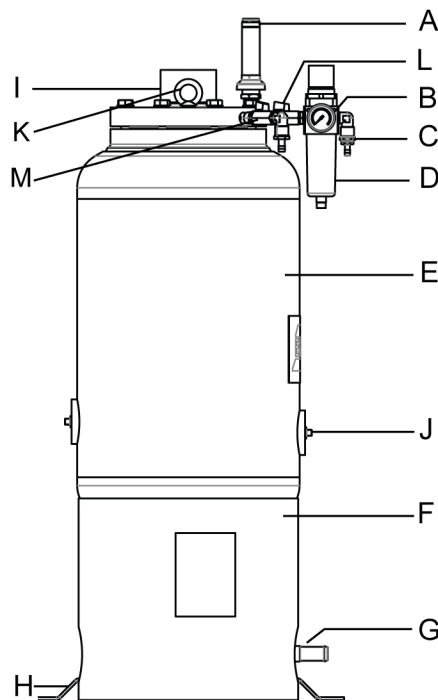
2 INLEIDING

De hogedruk-fluxtank TPC 75 wordt gebruikt om flux te leveren aan lasapparatuur die een grote hoeveelheid flux vereisen of aan compacte lasapparatuur die is bedoeld voor het gebruik in krappe ruimten.

De hogedruk-fluxtank kan worden gebruikt als een vrijstaande unit op de vloer of met behulp van een steun op een standaard of kolom en statief worden gemonteerd. De tank maakt deel uit van het assortiment flux-apparaten van ESAB, dat bestaat uit flux-vacuümsystemen en andere flux-systemen.

2.1 Apparatuur

De hogedruk-fluxtank TPC 75 bestaat uit de componenten die hieronder zijn afgebeeld.



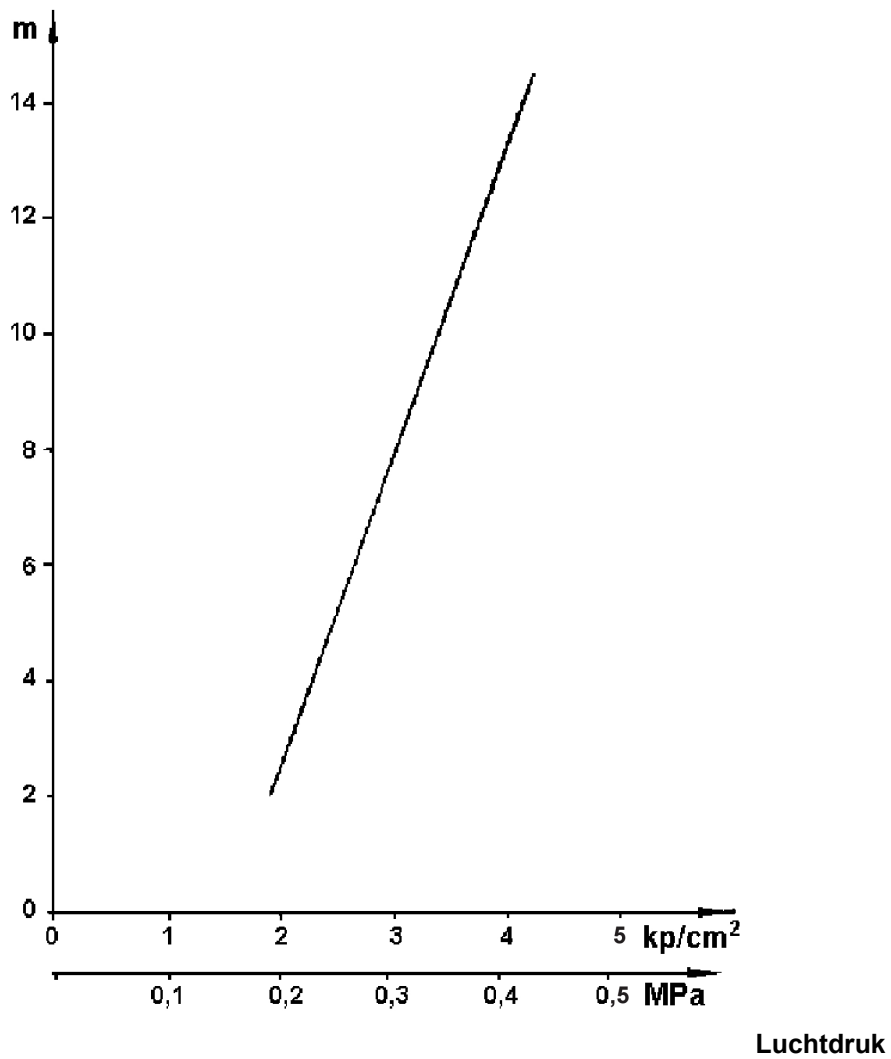
- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| A. Veiligheidsventiel dat wordt geopend wanneer de druk in de tank hoger is dan 0,6 MPa | H. Bevestigingsmiddelen |
| B. Meter voor drukbewaking in de tank | I. Klep die sluit als de luchtdruk hoger is dan 0,15 MPa |
| C. Aansluiting voor perslucht slang 3/8" | J. Bevestiging voor niveaumelder (optioneel accessoire) |
| D. Waterafscheider met ventiel aan onderzijde voor het aftappen van condenswater uit perslucht | K. Hijspunten voor gebruik tijdens de installatie |
| E. Hogedruk-fluxtank | L. Luchtinlaatklep |
| F. Standaard | M. Ontluchtungsklep |
| G. Aansluiting voor flux-slang 1" | |

TPC 75:

- De klep sluit als de luchtdruk hoger is dan 0,15 MPa.
- Uitgerust met:
 - Filterregelaar
 - Veiligheidsklep
 - Decompressiekogelklep
 - Slangklem (4 stuks)
 - Klemmen voor bevestiging van TPC 75 aan de grond (2 stuks, 25-40 mm)

2.2 Debiet flux-aanvoer

Hoogte flux-aanvoer



Hoogte flux-aanvoer als functie van luchtdruk, voor flux aangevoerd met een debiet van 2 l/min via een 40 m lange kunststofslang van 1"

3 DE GEVOELIGHEID VAN DE SENSOR INSTELLEN



1. Keuzeschakelaar *Open/Closed* (open/dicht)
2. Potentiometer *Hysteresis* (hysterese)
3. Potentiometer *Adjustment* (afstelling), verhoog of verlaag de gevoeligheid
4. Diodevermogen

Voer de volgende stappen uit om de gevoeligheid van de sensor in te stellen. Deze instructie moet worden gebruikt wanneer de fluxcontainer leeg is.

- 1) Draai de keuzeschakelaar in de stand *NC* (Gesloten).
- 2) Verwijder de witte kunststof schroef om de potentiometer te draaien *Adjustment* (afstelling) rechtsom tot de diode brandt. Breng na het afstellen de kunststof schroef weer aan.
- 3) Verwijder de witte kunststof schroef om de potentiometer te draaien *Adjustment* (afstelling) linksom tot de diode uitgaat, draai vervolgens nog één slag verder. Breng na het afstellen de kunststof schroef weer aan.
- 4) Vul de fluxcontainer met flux. De diode gaat branden. Als dit niet het geval is:
 - Draai de potentiometer *Adjustment* (afstelling) rechtsom tot de diode gaat branden.
- 5) Maak de fluxcontainer leeg en controleer of de diode uitgaat. Als dit niet het geval is:
 - herhaal de instructie vanaf stap 3.



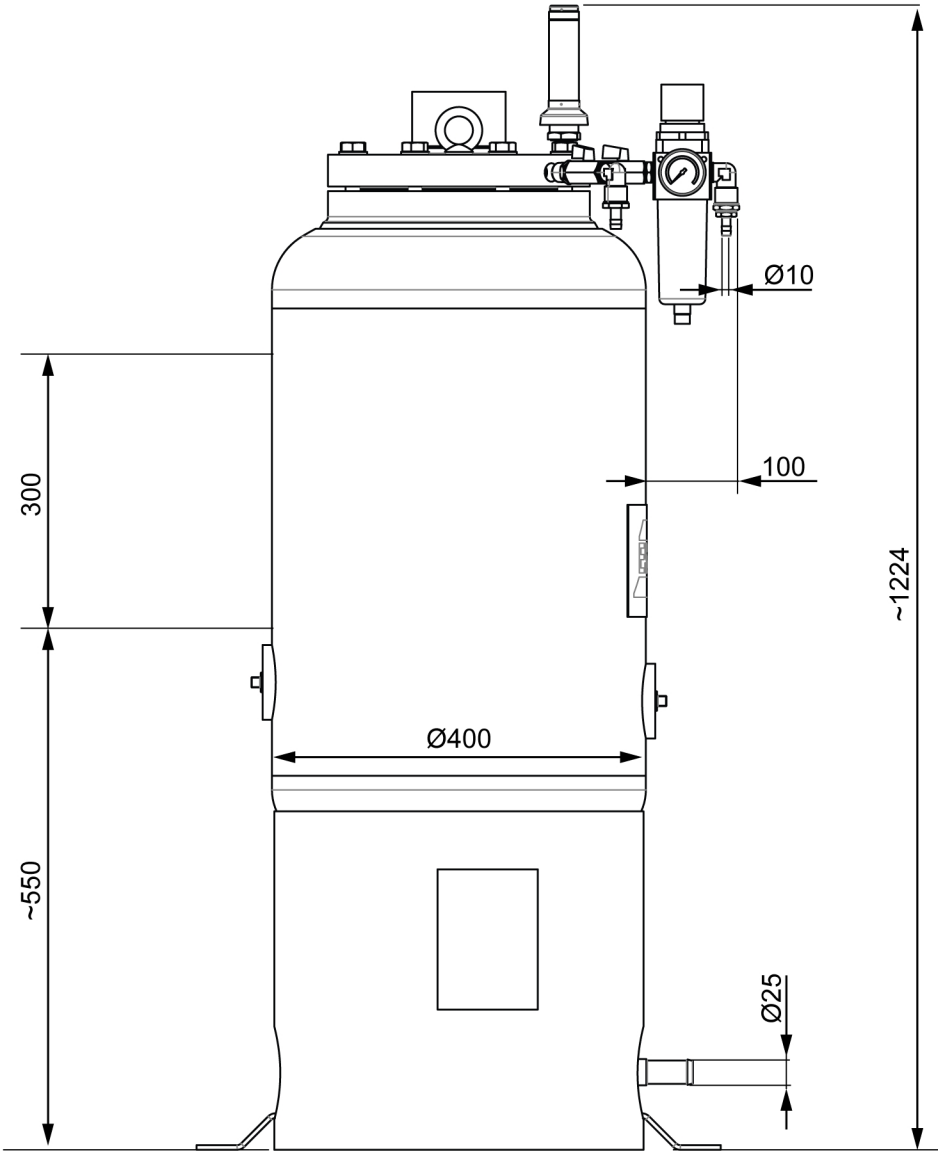
LET OP!

Indien afstelling van de potentiometer *Adjustment* (afstelling) niet voldoende is, stelt u de potentiometer af *Hysteresis* (hysterese) en herhaalt u de instructie vanaf stap 1.

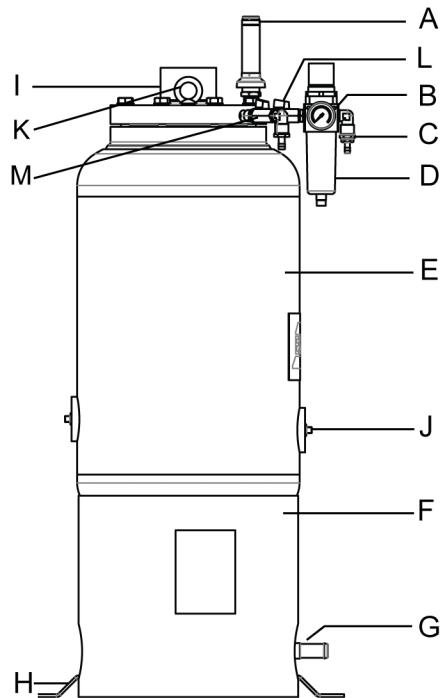
4 TECHNISCHE GEGEVENS

TPC 75	
Bedrijfsdruk	1,5-4 barg
Max. luchtverbruik (max. bedrijfsdruk)	300 l/min
Max. toelaatbare luchtdruk	6 barg
Materiaalclassificatie	P265 GH
Perslucht slang (binnendiameter)	Ø10 mm
Tankinhoud	81 l (vullen met max. 75 l)
Gewicht zonder flux	100 kg
Gewicht met flux	215 kg
Afmetingen	Zie de bijlage "AFMETINGEN".
Toegestane corrosie	1 mm
Module	A2
Vloeistofgroep	2
Vloeibare media	Lasflux, maximale dichtheid 1,4 kg/dm ³
Categorie volgens PED	II
Ontwerptemperatuur	200 °C
Regel	AFS 2016:1 PED 2014/68/EU
Uitlaatsterkte	Het aantal belastingscycli mag niet groter zijn dan 9000
Bedrijfstemperatuur *)	0 °C-190 °C
Inlaatdruk	Max. 11 barg

*) Insteltemperatuur van verwarmingselement, **niet de** temperatuur van de flux



5 MONTAGE EN BEDIENING



1. Zie afmetingen in de bijlage "AFMETINGEN".
2. De fluxtank heeft twee hijsgaten (K) (M12) in de bovenste flens voor gebruik tijdens de installatie. Als de fluxtank wordt gebruikt op mobiele lasapparatuur, dan moet de tank stevig worden vastgezet met de steunbeugel (H). Ook voor stationaire toepassingen wordt een vaste montage aanbevolen.
3. Sluit de 1" fluxslang (G) en de persluchtslang (C) aan op de drukregelaar met behulp van de dubbele slangklemmen zodat ze stevig zijn aangesloten.



LET OP!

Laat geen perslucht ontsnappen uit een lege flux-tank. Er kunnen flux-resten uit de flux-uitgang worden geblazen. Hetzelfde is van toepassing als de flux-slang losraakt. Ontsnappende lucht kan stof in de lucht veroorzaken. Beperk blootstelling aan stof tot een minimum door regelmatig reinigen.

4. Giet de flux in de trechter, die is uitgerust met een zeef (optioneel accessoire). Het aanbevolen maximale vulniveau is tot ongeveer 10 cm onder de verbindingsflens.



LET OP!

De zelfdichtende klep (I) sluit bij een druk van 0,15 MPa.

5. Open de persluchtkraan (L).
6. Stel af tot een geschikte bedrijfsdruk van 0,15–0,4 MPa met de drukregelaar en lees de drukwaarde af op de meter (B).



LET OP!

De druk mag niet hoger zijn dan de benodigde druk voor een juiste werking van de gebruikte lasapparatuur.

6 ONDERHOUD

- Verwijder alle flux uit de fluxtank wanneer de tank niet worden gebruikt voor lassen. Flux onttrekt vocht aan de lucht.
- Gebruik tijdens het legen van de tank de minimaal benodigde luchtdruk, om te voorkomen dat flux uit de tank wordt geblazen.
- Houd de werkomgeving vrij van stof en flux door deze regelmatig te reinigen.
- Vervang de flux-slang zodra deze versleten raakt.
- Controleer de waterafscheider dagelijks om de persluchtkwaliteit te bewaken. Als water aanwezig is, moet mogelijk een ontvochtiger worden gemonteerd.

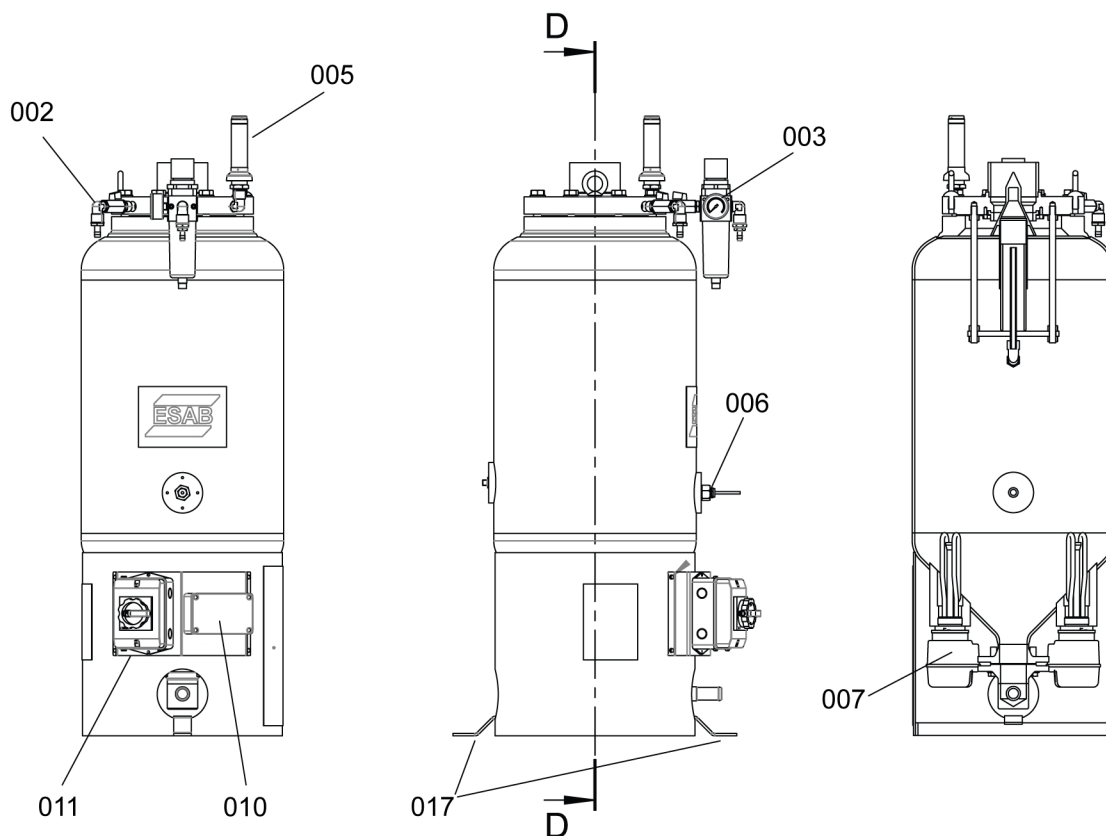


LET OP!

Drukvaten die worden gebruikt voor fluxdistributie moeten om de 4 jaar worden geïnspecteerd voor een nieuwe goedkeuring.

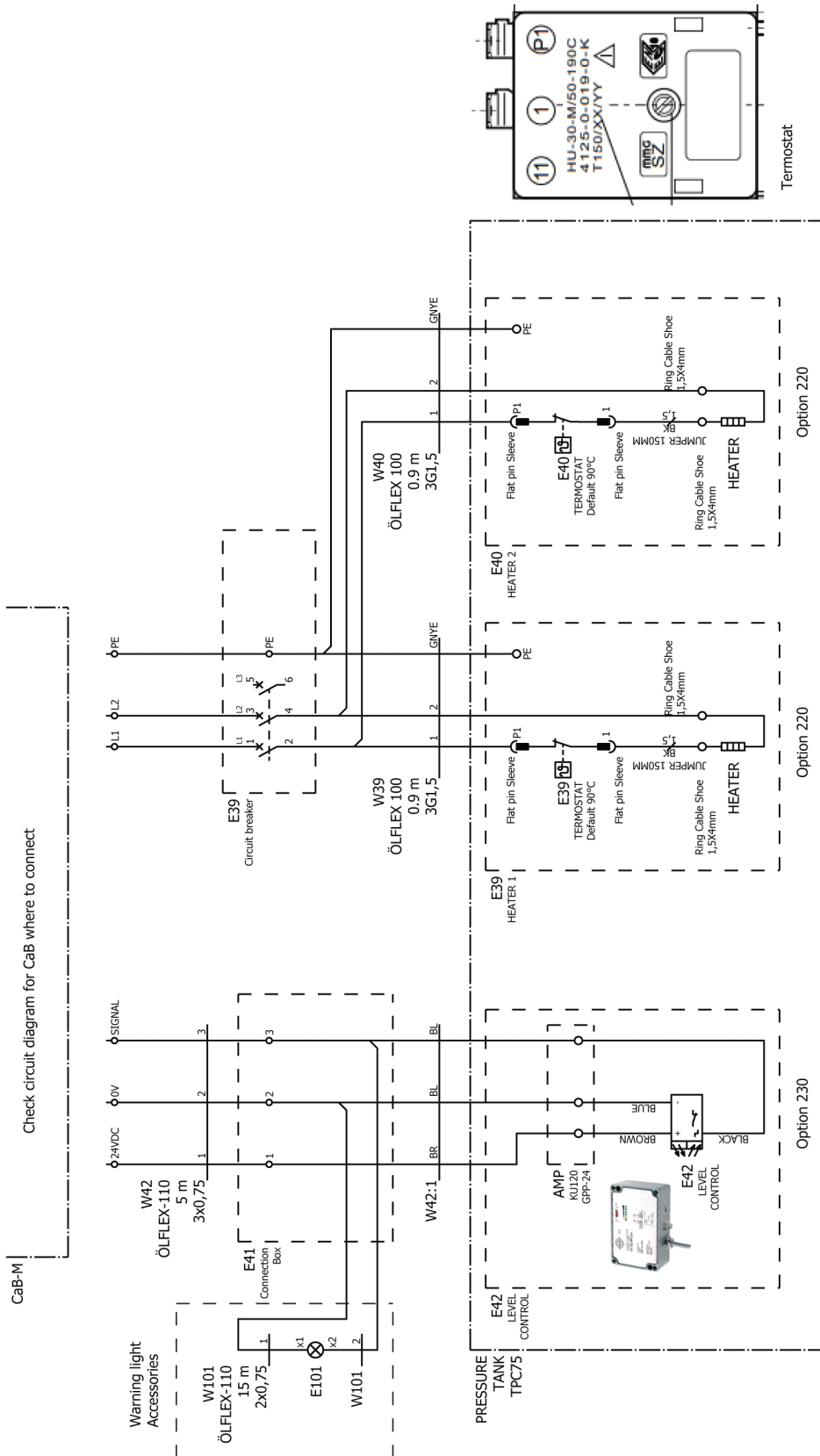
7 RESERVEONDERDELENLIJST

Item	Aant.	Bestelnr.	Benaming	Opmerkingen
002	1	0156 806 880	Ontluchtungsklep	
003	1	0157 467 881	Filterregelaar	
005	1	0912 126 001	Veiligheidsklep	813mGK-1/2"
006	1	0379 513 008	Niveausensor	
007	2	0416 679 002	Verwarmingspatroon	met thermostaat
010	1	0379 513 007	Versterker, KU 120 GPP	24 V DC, Z01077
011	1	0908 800 003	Scheidingsschakelaar, 3P 16 A	hoofdschakelaar, 3-polig, lu: 1, draaimechanisme, zwart
017	2	0417 508 001	Bevestigingsmiddelen	

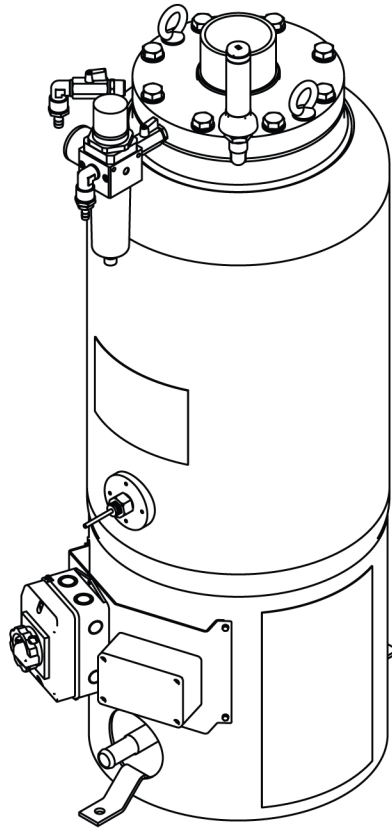


BIJLAGE

BEDRADINGSSCHEMA

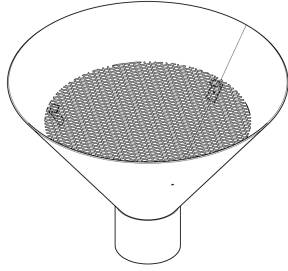
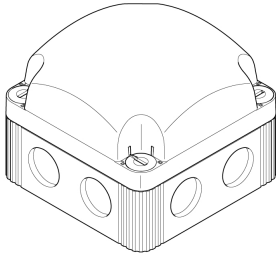
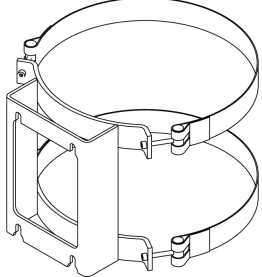

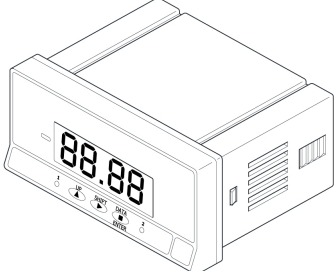


BESTELNUMMERS



Ordering no.	Denomination	Notes
0912 480-880	Fluxdruktank TPC 75	
0912 480-881	Fluxdruktank TPC 75 met verwarming	
0912 480-882	Fluxdruktank TPC 75 met verwarming en niveausensor	
0912 480-883	Fluxdruktank TPC 75 met niveausensor	

ACCESSORIES

0156 252 880	Funnel with slag mesh	
0190 315 209	Flux feed hose, 25 m, D35/25.4 mm for TPC 75 without heater, temperature range -20 to +70 °C	
0395 986 012	Flux feed hose, 25 m, D35/25.4 mm for TPC 75 with heater, temperature range -30 to +80 °C	
0452 048 881	Warning light for low level sensor	
0433 865 880	Suspension device	
0803 291 100	Temperature sensor	
0803 291 110	<p>Digital display</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>i LET OP! 24 VDC power supply required (not included).</p> </div>	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



Ga voor contactgegevens naar [esab.com](https://www.esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

